

Public

Tout public : Salariés, chefs d'entreprise, demandeurs d'emploi

Effectif

De 5 à 8 stagiaires

Prérequis

Avoir la connaissance de la langue française nécessaire à la compréhension des notices, textes et schémas etc.

Durée, dates

1 jour - 7 heures

Horaires

8h30 – 12h30 / 13h30 – 16h30

Encadrement pédagogique

M. RAIMBAULT Frédéric
Formateur qualifié et expérimenté en couverture-zinguerie

Moyens matériels

Salle équipée d'un vidéoprojecteur
Plateforme technique

Moyens pédagogiques

Approche théorique et pratique
Mise en situation professionnelle
Soudo-brasage de pièces de zinc

Suivi pédagogique

Sans objet

Coût de la formation

Au CFA : 250 € net de taxe par stagiaire

Sur site : 900 € net de taxe la journée
+ frais de déplacement du formateur

Matériaux non inclus

Lieu de la formation

BTP CFA SARTHE
15 rue du Ribay
72018 Le Mans Cedex 2

Votre correspondant(e)

Mme CHESNE Nathalie

☎ : 02 43 39 98 49

✉ : nathalie.chesne@ccca-btp.fr

Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de

- Connaître l'environnement et la terminologie liée au soudo-brasage.
- Réaliser un soudo-brasage
 - En position,
 - En pente,
 - En angle rentrant,
 - En angle sortant.
- Respecter les règles de sécurité et de manipulation liée au soudo-brasage.

Contenu de la formation

- **Éléments technologiques**
Les règles de base, la température de fusion du zinc, la température de fusion de la soudure.
- **Préparation du fer à souder**
Utilisation de l'acide, nettoyage du fer.
- **Le soudo-brasage en angle rentrant et sortant**
- **Les différentes phases de la soudure**
Pointage, lissage, soudure à côté, nettoyage de la soudure.

Suivi et Evaluation

Suivi : Feuille de présence.

Evaluations : Pratique. En atelier, sur table et support de maquette.

Sanction : Attestation de formation (article L. 6353-1 du Code du Travail).